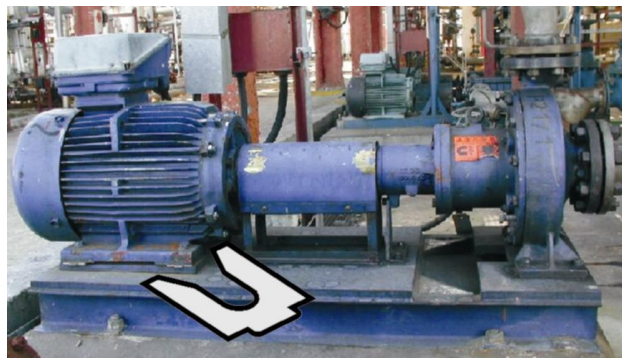


Nerezové podložky pro ustavování strojů

Proč podložky CMMS?

Bezpečná práce

Naše vyseknuté vymezovací podložky jsou bezpečné. Snižují nebezpečí poranění během instalace a vystřihávání. Všechny jsou vyrobené se zaokrouhlenými rohy a dokonale odjehlené z důvodů maximální bezpečnosti.



Spolehlivost

Vymezovací podložky poskytují zvýšenou spolehlivost strojů. Čím přesněji jsou ustavené stroje, tím déle je možný jejich provoz bez odstávky nebo poruchy.

Zvýšená přesnost

Dokonce pouhý zlomek nepřesnosti může způsobit vibrace, které mohou vést k odstávkám a drahým strojovým prostojeům. Takto jsou setiny milimetrů rozhodující při zabezpečování podložení patek stroje během rotační činnosti. Vymezovací podložky nabízejí okamžité, přesné vymezení a tím snižují pravděpodobnost poruch.

Šetření nákladů a času

Vymezovací podložky jsou cenově efektivnější než ručně vystřihované podložky. Zkracuje se tím čas na vyhledávání materiálu pro podložku požadované tloušťky, jeho označení, odřezání ze skladované tabule, odjehlení a vyrovnání.

Jednoduší a rychlejší je vybrat si podložku z kufru a je to!!!

Snadnější orientace ve skladě

Je jednoduší, a vyžaduje méně času, použít předem vyseknuté vymezovací podložky, které jsou uspořádány v přehledných kufrech, kde jsou podložky různých tloušťek oddělené viditelnými značkovači, než prohledávat skladovou zásobu tabulí materiálu.

Výhody podložek CMMS

- Vymezovací podložky jsou k dispozici v různých velikostech podle patek strojů, každá s možností volby různých tloušťek, pro ulehčení korekce přesného ustavení téměř každého stroje.
- Vymezovací podložky jsou lehce a rychle identifikovatelné pomocí trvalých značení označující tloušťku.
- Vymezovací podložky jsou úplně rovné (ploché), zabezpečují stabilitu a okamžitou podporu stroje celým povrchem podložky.
- Vymezovací podložky jsou odjehlené a mají speciální zaokrouhlené rohy, aby nedošlo ke zranění během práce.
- Vymezovací podložky mají vytahovací a vkládací očko na ulehčení montáže a demontáže, každá s jasným označením tloušťky.
- Vymezovací podložky jsou vyrobené z vysoce kvalitní nerezové oceli, aby se předešlo korozi následkem působení kyselin a zásad. Austenitická nerezová ocel EN 10027-2-1,4310-5 (předtím DIN X9CrNi18 8) + 2H (lesklý povrch), 17249 válcovaná za studena. Tuhost Rm 1200 – 1800 Mp.
- Tolerance podle DIN 17222/75 tolerance „C“ T2:

Tloušťka	Tolerance
0,010 – 0,024	± 0,002 mm
0,025 – 0,029	± 0,003 mm
0,100 – 0,124	± 0,005 mm
0,400 – 0,499	± 0,012 mm