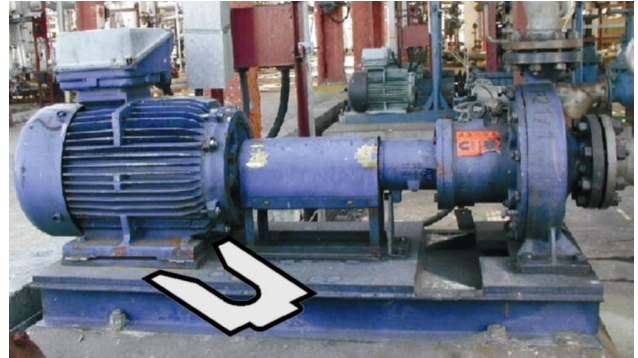


Cuñas de acero para la alineación de la máquina

¿Por qué las cuñas de CMMS?

Un lugar de trabajo más seguro

Nuestras cuñas precortadas contribuyen a la práctica de un trabajo seguro, reduciendo el peligro de lesiones durante la instalación y corte. Todas están realizadas con las esquinas redondeadas y son perfectas para una máxima seguridad.



Mas fiables

Las cuñas precortadas incrementan la fiabilidad de la máquina. Cuanto mas preciso es el alineamiento de una máquina, es más probable que la máquina se ejecute sin interrupciones o daños.

Mayor precisión

Cuando la precisión es de centésimas de milímetro, es vital la prestación de un soporte óptimo para los soportes de la máquina durante las operaciones de rotación; incluso la mínima inexactitud puede causar vibración, que a su vez puede dar lugar a averías y paldas en una máquina costosa. El uso de cuñas precortadas ofrece un posicionamiento consistente y preciso, reduciendo así la posibilidad estos inconvenientes.

Ahorro de costes

Se ha demostrado que las cuñas precortadas son alrededor de cuatro veces más efectivas que las cuñas cortadas a mano. Usted solo tiene que pensar cuánto tiempo se tardaría en encontrar una cuña con el espesor requerido, marcarla, cortarla, quitar las rebabas y aplanar. Cuánto más fácil y más rápido es seleccionar una que este preparada para el uso en el soporte. Y recuerde que la instalación y reparación es mas fácil y directa con la versión precortada.

Control de stock más fácil

Realizar un seguimiento de las cuñas precortadas – que vienen empaquetadas en cajas especiales, en cada cual hay cuñas de diferente espesor diferenciadas con separadores claramente visibles – es más fácil y se consume menos tiempo que en la ejecución de un inventario.

Ventajas de las cuñas de CMMS

- ▶ están disponibles en varias opciones empaquetadas para satisfacer sus necesidades
- ▶ son facil y rapidamente identificables por marcas permanentes que indican el espesor y las dimensiones
- ▶ son completamente planas para garantizar la estabilidad y el apoyo constante de la máquina sobre toda la superficie de la cuña
- ▶ están ausentes de rebabas y tienen las esquinas redondeadas para evitar lesiones a los operarios durante el proceso de alineación
- ▶ tienen una pestaña de extracción e inserción para facilitar la colocación y la retirada, cada uno claramente identificado
- ▶ son de acero inoxidable de alta calidad para evitar la corrosión debidooa la exposición a ácidos y alcanos. De acero oxidable austenítico ES 10027-2-1, 4310-5 (antes DIN X9CrNi18 8) + 2H (superficie brillante), 17.249 en frío. Rigidez Rm 1200 - 1800MPa.
- ▶ Tolerancias según DIN 17222/75 tolerancia "C" T2:

Espesor	Tolerancia
0,010 – 0,024	± 0,002 mm
0,025 – 0,029	± 0,003 mm
0,100 – 0,124	± 0,005 mm
0,400 – 0,499	± 0,012 mm